

Zawór kulowy 3-częściowy gwintowany

ZASTOSOWANIE

Kurki kulowe typu AA3A są przeznaczone do zamykania i otwierania przepływu czynników płynnych (ciekłych i gazowych).

W skręcanym korpusie ze stali nierdzewnej osadzono kulę między dwoma uszczelkami wykonanymi z PTFE. Obrót kuli realizowany jest za pomocą uchwyty ręcznego.

Ogranicznik kąta obrotu lub zderzak gwarantuje prawidłowe położenie kuli w pozycji całkowicie zamknięty lub całkowicie otwarty. Zawór kulowy jest zakończony otworami gwintowanymi. Zawory można montować na rurociągach poziomych i pionowych w dowolnym położeniu. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny.



Parametry techniczne

Przyłącze: NPT, BSPP

Średnica: 1/4" – 4"

Oznaczenie: AA3A

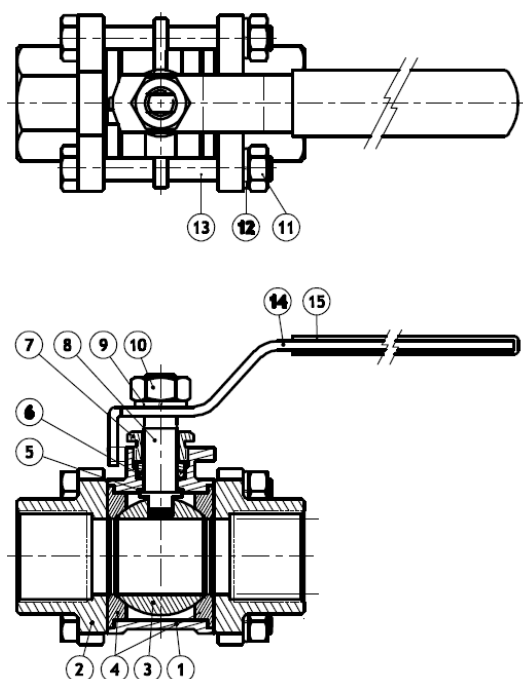
Ciśnienie pracy: PN 40

Zakres temperatur: -40°C / +180°C

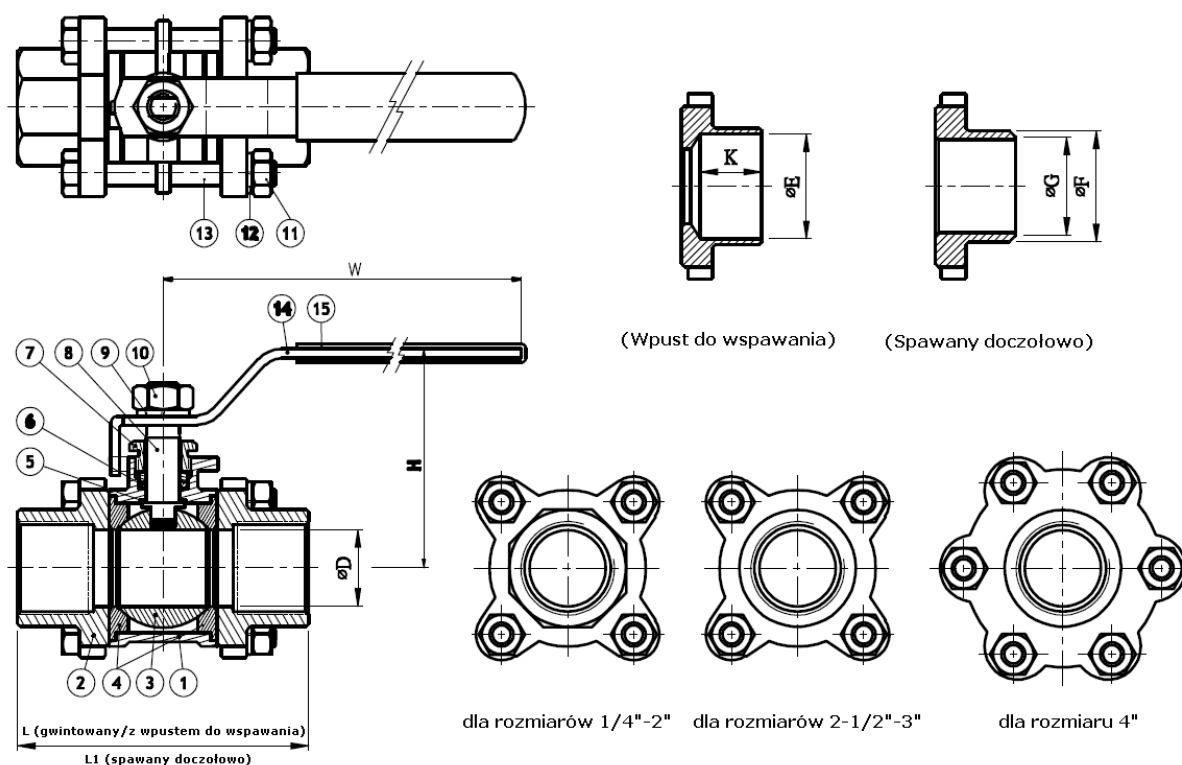
Materiał: Stal nierdzewna (DIN 1.4408 / 1.4308)

Zastosowanie:

- Woda i c.o.
- Pary i gazy
- materiały sypkie
- Przemysł chemiczny
- Petrochemia



1	Korpus
2	Element zamykający
3	Kula
4	Siedzisko kuli
5	Uszczelka trzpienia
6	Pakiet uszcz. trzpienia
7	Nakrętka węzła uszcz.
8	Trzpień
9	Uszczelka trzpienia
10	Nakrętka trzpienia
11	Nakrętka
12	Podkładka sprężysta
13	Śruba
14	Rączka
15	Oślona rączki
16	Zapadka zabezpiecz.
17	Trzpień krańcowy

Wymiary


Rozmiar	D	E	F	G	H	H1	K	L	L1	M	W
1/4"	11,5	14,3	18	13,5	56	25	14,5	55	68	M5	123
3/4"	12,5	17,8	20,5	14,5	56	25	14,5	55	68	M5	123
1/2"	15	21,9	22	18	59	28	16,5	60,5	73	M5	123
3/4"	20	27,2	28	23	62	31	16,5	68	84	M5	123
1"	25	33,9	31,5	28	68	36	21,5	81	95	M6	123
1-1/4"	32	42,8	40	35	88	42	23,6	95	100	M6	151
1-1/2"	38	48,8	46	41	100	55	24,3	103	119,5	M6	186
2"	50	61,2	60	53	108	63	25	125	134,5	M6	186
2-1/2"	65	74	78	69	125	75	29	155,5	167	M8	226
3"	80	90,1	91,5	84	136	86	34	182	182	M10	269
4"	100	115,5	121,5	104	160	110	45	226	225	M10	304

Uwaga:

- 1. Zawór kulowy 3-częściowy dostępny także w wersji z przyłączami do spawania i w wersji kołnierzowej.**
- 2. Zawory 3 częściowy gwintowany lub do spawania dostępny w wykonaniu standardowym, z blokadą ręczki, z płytką montażową do montażu napędów**