

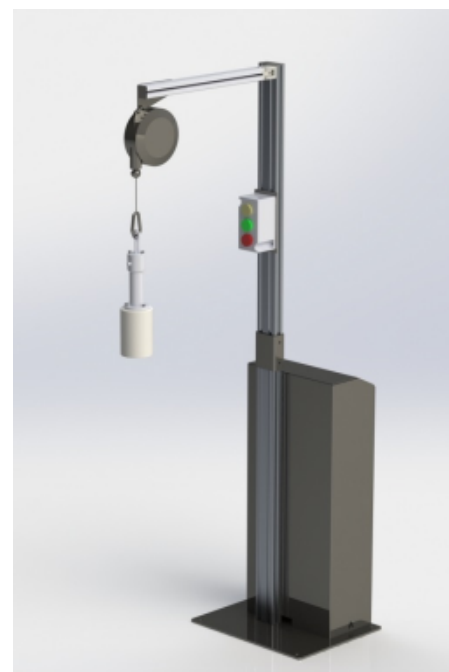
Tester szczelności typ MLD-X1

Opis

Ręczny tester szczelności produkowany przez firmę Aurex LPG jest urządzeniem przeznaczonym do wykrywania nieszczelności zaworów butli LPG. Tester szczelności znajduje zastosowanie na rozlewniach gazu i jest dostosowany do pracy ze wszystkimi rodzajami butli LPG.

Podczas obsługi urządzenia czynności związane z dostarczeniem butli do testera oraz opuszczeniem głowicy testującej na zawór butli operator wykonuje ręcznie. Urządzenie może być również powiązane z podajnikiem łańcuchowym oraz pneumatycznym systemem unieruchamiającym butle. W przypadku zastosowania tego systemu butle zatrzymują się automatycznie a następnie po wykonaniu testu szczelności są zwalniane przez operatora.

Urządzenie charakteryzuje się wysoce niezawodnym i dokładnym czujnikiem detekcji gazu opartym na technologii podczerwieni.

**II 2G IIA T4**

Urządzenie do testowania szczelności zaworów butli jest przystosowane do pracy w środowisku wybuchowym (strefa 1). Tester szczelności butli został zaprojektowany tak, aby obsługa butli była zgodna z normami ATEX. Urządzenie jest oznakowane CE zgodnie z obowiązującymi wymaganiami w Unii Europejskiej.

Parametry techniczne testera szczelności

Parametry techniczne	Wartość parametru
Standardowa kalibracja czujnika	1 – 2 g/h
Zasilanie elektryczne	230V AC
Pobór prądu	~ 0,3 kW
Optymalne zasilanie sprężonym powietrzem	5-6 bar (min 4 bar)
Pobór powietrza	~ 5,5 Nm ³ /h

ZALETY

niezawodność

trwałość

dokładność

ATEX

Ex II 2G IIA T4

Budowa

Tester do sprawdzania szczelności zaworów butli składa się z następujących komponentów:

- Obudowy głównej wykonanej ze stali nierdzewnej, w której znajdują się komponenty układu pneumatycznego i elektrycznego (1).
- Wspornika z zamontowanym balanserem, wykonanego z profili aluminiowych (2,8,6).
- Panelu kontrolnego wyposażonego w sygnalizację świetlną (3).
- Głowicy testowej (4).

